

Аннотация дисциплины

Наименование дисциплины	Оборудование машиностроительных производств					
Цель дисциплины	Дать студентам начальные знания по оборудованию современных машиностроительных производств для успешного решения задач при дальнейшей профессиональной деятельности и для усвоения последующих дисциплин профессиональной подготовки					
Задачи дисциплины	<ul style="list-style-type: none"> • формирование знаний по конструкциям и техническим возможностям оборудования машиностроительных производств; • получение знаний по вопросам формообразования поверхностей на металлорежущих станках по принципам построения кинематических структур станков, а также навыков анализа кинематических структур; • получение знаний по методам обработки деталей на металлорежущих станках; • овладение навыками выбора необходимого оборудования для реализации технологического процесса; • получение знаний о структуре автоматизированных систем производства. 					
Основные разделы дисциплины	Общие сведения о металлорежущих станках. Оборудование для обработки тел вращения и отверстий. Оборудование для абразивной обработки. Оборудование для электрофизической и электрохимической обработки. Зубо-, резьбообрабатывающее оборудование. Оборудование для обработки корпусных деталей. Оборудование с прямолинейным главным движением. Оборудование для изготовления режущего инструмента. Оборудование заготовительного производства. Оборудование автоматизированного производства. Оборудование для обработки давлением.					
Общая трудоемкость дисциплины	3 з.е. / 108 академических часов					
	Семестр	Аудиторная нагрузка, ч		СРС, ч	Промежуточная аттестация, ч	Всего за семестр, ч
		Лекции	Лаб. работы			
	5	4	6	94	4	108
ИТОГО:	4	6	94	4	108	